

ミス・不良ゼロと生産効率化を応援します！

現状の見直しや作成の参考に
是非ご活用ください！

基礎から考え方・取組方を学ぶ

"役立つ"作業標準書の作り方

一般社団法人
奈良経済産業協会
モノづくり委員会

工程でミス・不良を起こさない・出させないため、“作業の手順・約束をまとめた作業標準書”が重要です。誰が行っても同じ様に良品や品質が作り出せる仕組みであり、初めて作業をする人や経験が浅い人に対して、安定して効率的な生産を行うことができます。パート・アルバイト等が多く活用される現場には不可欠です。

品質保証のベースとなるQC工程表と共に、作業の要領をまとめた作業標準書について、基本的な事項から、実践的な演習を交えて具体的な作成方法を学びます。生産効率へご活用頂きますようご案内致します。

研修の目的・ねらい

○初めての人でも安全に安定した作業ができるようにつなげる

○ムダ・ムリ・ムラをなくし、コストと時間を削減し、生産効率を高める

研修日

H29年8月23日(水) 9:00～17:00

研修場所

奈良県産業振興総合センター(奈良市柏木町129-1) 2F拠点研修室

講師

パナソニック エコソリューションズ創研(株) TWIインストラクター 田中 豊 氏

1960年生まれ。1982年富山大学工学部卒業後 松下電工(現パナソニック電工)入社。数多くのモノづくり現場で、生産技術・製造技術、製造合理化・新規事業を担当。それらの経験を生かして、5S指導を始め、工程分析、工程改善等の製造現場コンサルタントをはじめ、企業内訓練(TWI)トレーナー資格を活かして企業の監督者の教育訓練でも活躍。

主な対象者

製造・品質等の管理責任者、及び、職場のリーダー・監督者・担当者の方

参加費

会員企業の方 10,800円/お一人様(消費税・昼食代含む)

会員以外の方 16,200円/お一人様(消費税・昼食代含む)

参加申込

8月9日(水)までに裏面の申込書でお申し込み下さい。*後日、請求書・受講票をお送りします

※受付確認をお送り致しますが、届かない際はご連絡をお願いします。

<< 研修カリキュラム >>

1. 製造における品質保証の考え方とは

- ①品質保証と品質管理の違い
- ②品質保証のための「製造4ナイ活動」

2. 作業標準書の土台となるQC工程表とは

- ①QC工程表が必要な理由と作成に必要な項目(手順・留意点)
- ②QC工程表の事例と演習 **※実践演習:「QC工程表の作成」**

3. 役立つ作業標準書の考え方、作り方とは

- ①作業標準書の種類・目的と重要な3項目
- ②作業標準書の事例と演習 **※実践演習:「作業標準書の作成」**

4. ワンポイント標準書(マニュアル)の考え方、作り方とは

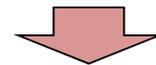
- ①すぐに確認・参照できるワンポイント標準書(マニュアル)の意義と作り方
- ②ワンポイント標準書(マニュアル)の活用事例と留意点

5. 作業標準書の効果的な運用方法とは

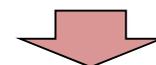
- ①役立つ作業標準書の10ヶ条(教育・指導・定着・遵守させるポイント)
- ②作業標準書の変更・改訂の原則

★品質保証への 標準化文書体系

QC工程表



作業標準書



ワンポイント標準書

作業標準書の作り方 参加申込書

締切 8月9日(水)まで
※ 申込受付後に受理連絡をさせていただきます。
受理確認がない際は、ご連絡ください。
事務局 TEL : 0742-36-7370

会社名

【*会員企業以外の方は、住所を必ずご記入ください】

住所 〒

担当者氏名

担当者役職名

担当者TEL

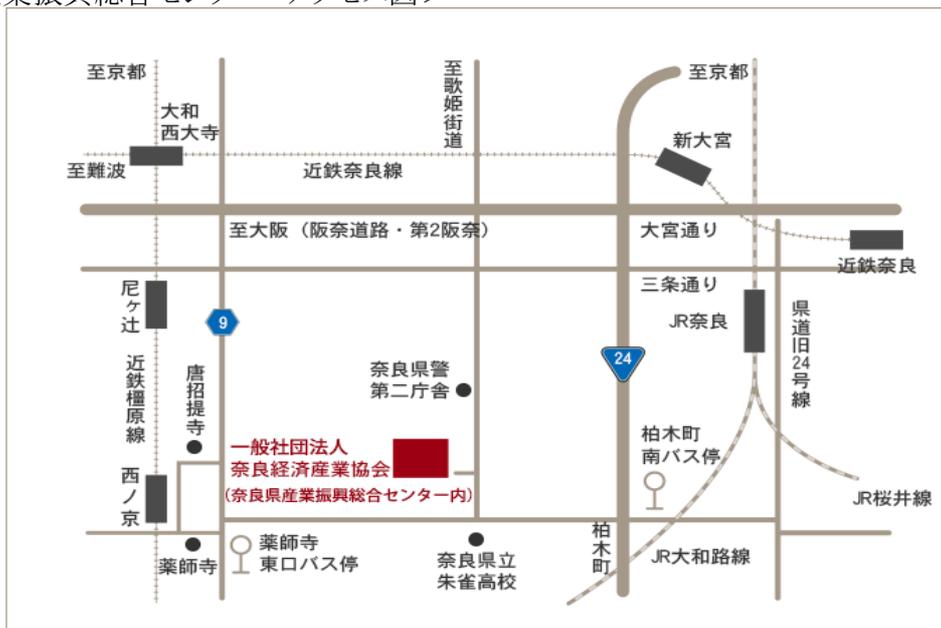
担当者FAX

担当者メールアドレス

@

参加者氏名	所属・役職	メールアドレス

<奈良県産業振興総合センター アクセス図>



★電車・バスでお越しの方は

近鉄橿原線「西の京」駅下車、東へ1.5km(徒歩約17分)

「近鉄奈良」駅から奈良交通バス「恋の窪町」行き「柏木町南」下車、西へ0.6km(徒歩約6分)

「JR奈良」駅東側から奈良交通バス「近鉄郡山駅」行き又は「法隆寺前」行き「薬師寺東口」下車、東へ1km(徒歩約11分)